

Technisches Merkblatt

DUOPOL EP ZPA C110

2K-Zinkphosphat-Epoxid-Grundierung

Blei- und chromatfrei

Produktebeschreibung

Blei- und chromatfrei 2-Komponenten Zinkphosphat-Epoxid-Grundierung mit hervorragender Haftfestigkeit, Füllkraft, hoher mechanischer Festigkeit und chemischer Beständigkeit. Bestens geeignet als Grundanstrich für das DUPLEX-Verfahren (Zink+ Farbe). Thermische Dauerbeständigkeit bis 140°C trocken.

Anwendungsbereiche / Argumente

Grundbeschichtung für Anlagen der chemischen Industrie, Kraftwerksbau, Stahlhochbaukonstruktionen, Brücken, Abfallverbrennungsanlagen etc.

Geprüft und zugelassen als Grundbeschichtung für Hensotherm® Brandschutzbeschichtungen.

Verarbeitung und Verdünnerzugabe

Konventionelles und Airless-Spritzen, Streichen und Rollen. Lässt sich auch elektrostatisch verarbeiten.

Umweltbedingungen während der Verarbeitung und Trocknung 5 bis 50°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen, um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern.

Überbeschichtung mit Hensotherm® Brandschutz oder EP- bzw. PU – Systemen nach frühestens 6 Stunden bei 20°C.

Applikationsart	Verdünnung	Düse
Konventionelles Spritzen	mit ca. 10% V108 auf 20 - 25 Sek. DIN 4	1.5 - 1.8 mm
Airless Spritzen	ca. 5% V108	schmal 215/218 mittel 415/418 breit 615/618
elektrostatisch Spritzen	mit 0,5 - 15% V108 auf ca. 20" DIN 4	je nach Anlage
Streichen und Rollen	mit 0 – 5% V108	

Besondere Hinweise

Frische Feuerverzinkung: Staubstrahlen (sweepen)

Abgewitterte Feuerverzinkung: Korrosionspunkte mechanisch entfernen; Öl, Fett und Schmutz sind mit einem Putzverdünner zu entfernen.

Unsere Angaben basieren auf einer Trockenschichtstärke von ca. 60µm bei Grundierungen und ca. 40µm bei Deckbeschichtungen, Normalklima 23/50 DIN 50014.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf dem allgemeinen Stand der Technik und richten sich an Fachpersonal. Abweichungen vom empfohlenen Verarbeitungsablauf sowie von den angegebenen Umweltbedingungen können das Ergebnis wesentlich beeinflussen. Unsere Garantie erstreckt sich alleine auf die Qualität des gelieferten Materials. Für die Verarbeitung übernehmen wir keine Verantwortung. Wir empfehlen Ihnen, im Zweifelsfall unseren Technischen Dienst anzufragen. Unsere Produkte werden weiterentwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes und verlangen Sie die neueste Ausgabe.

Sicherheitsmassnahmen

DUOPOL EP-ZPA C110 enthält Lösemittel und ist brennbar, deshalb vor Hitze schützen und von offenem Feuer fernhalten. Es ist für ausreichende Belüftung zu sorgen. Dämpfe nicht einatmen. SUVA-Vorschriften beachten.

Technische Daten

Bindemittelbasis	2-Komponenten Epoxidharz
Pigmentierung	Zinkphosphat
Glanzgrad	Matt
Farbton	weiss ca. RAL 1002 sandgelb NCS 3000-N hellgrau andere Farbtöne auf Anfrage
Untergrund	Stahl, Chromstahl, verzinkte Flächen, Aluminium (für aussen chromatiert). Der Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Stahl, für höhere Anforderungen strahlen nach ISO 8501-1, Sa 2½. Strahlrückstände und Staub sind von der Oberfläche zu entfernen. Zur Vermeidung von Flugrost so schnell wie möglich nach dem Strahlen beschichten.
Verdünner	V108 (Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und qualitativen Einbussen führen.)
Verpackung Einweggebinde	Stammlack: 25 kg Härter H150: 2,5 kg
Lagerstabilität	Stammkomponente 12 Monate, Härter 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei 20 °C.
Entsorgung	Anbruchmengen (Reste) und überlagertes Material als Sonderabfall der Giftsammlstelle zurückgeben, VeVa-Code 08 01 11.
Komponenten	2
Härter	H150
Mischungsverhältnis	10 : 1 Gew.-Teile mit H150
Topfzeit	ca. 4 Std. bei 20°C
Trocknung (23 °C)	Staubtrocken ca. 15 Min. Griffest ca. 3 Std. Überlackierbar ca. 6 Std. Die Trocknungszeiten sind von den Schichtdicken, Untergrund- und Lufttemperaturen abhängig.
Forcierte Trocknung	möglich, z.B. 30 Min. @ 80°C
Festkörper Gew.-%	ca. 63 %
Volumenfestkörper	ca. 43 %
Dichte (20 °C)	Mischung, weiss ca. 1,4 kg/l
Theoretischer Verbrauch	ca. 190 g/m ² bei 60µm
	DUOPOL EP C110 Härter H150 V108 V109
Flammpunkt	6 °C
UN-Nr.	1263
Gefahrenklasse RID/ADR	25 °C 1263 3 III Entfällt
Ø VOC-Gehalt	22% 88 % 100 %

4.2009