Tankanlagen
Korrosionsschutz-Systeme

Ferrotekt AG

AkzoNobel

Stand: Juni 2017

AkzoNobel

Übersicht

1. Tank-Mantel Total-Sanierung
2. Tank-Mantel „Soft-Sanierung“
3. Kuppeldach Total-Sanierung
4. Kuppeldach „Soft-Sanierung“
5. Schwimmdach Total-Sanierung
6. Tankinnenbeschichtung für brennbare Flüssigkeiten
7. Tankinnenbeschichtung für brennbare Flüssigkeiten ableitfähig
8. Tankinnenbeschichtung mit Glasfaserarmierung
9. Datenblätter und Produktinformationen

International

1. Tankmantel Total-Sanierung

- Strahlentrostung zum Standard Sa 2 ½ grit medium

➢ 2K-EP-Zn-Phosphat-Primer		Intergard 251	60 µm
➢ 2K-EP Zwischenbeschichtung		Interseal 670HS	60 µm x2
➢ 2K-PUR Deckbeschichtung		Interthane 990SG (RAL)	60 µm
	oder		
		Interthane 1070EG (Glimmer)	
		total	240 µm

2. Tankmantel „Soft-Sanierung“

- Schleifen mit Scout Brite oder gleichwertig

➢ 2K-EP-Primer Oberflächentolerant	Interplus 356	60 µm
➢ 2K-EP Zwischenbeschichtung	Interseal 670HS	60 µm x2
➢ 2K-PUR Deckbeschichtung	Interthane 990SG (RAL)	60 µm
oder		
	Interthane 1070EG (Glimmer)	
	total	240 µm

3. Kuppeldach Total-Sanierung

- Strahlentrostung zum Standard Sa 2 ½ grit medium

➢ 2K-EP-Zn-Phosphat-Primer		Intergard 251	60 µm
➢ 2K-EP Zwischenbeschichtung		Interseal 670HS	60 µm x2
➢ 2K-PUR Deckbeschichtung		Interthane 990SG (RAL)	60 µm
	oder		
		Interthane 1070EG (Glimmer)	
		total	240 µm

4. Kuppeldach „Soft-Sanierung“

- Schleifen mit Scout Brite oder gleichwertig

➢ 2K-EP-Primer Oberflächentolerant	Interplus 356	60 µm
➢ 2K-EP Zwischenbeschichtung	Interseal 670HS	60 µm x2
➢ 2K-PUR Deckbeschichtung	Interthane 990SG (RAL)	60 µm
oder		
	Interthane 1070EG (Glimmer)	
	total	240 µm

5. Schwimmdach Total-Sanierung

- Strahlentrostung zum Standard Sa 2 ½ grit medium

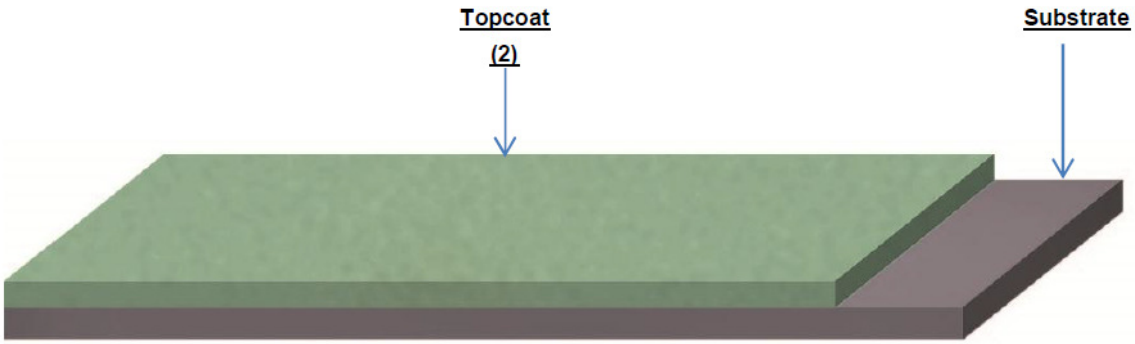
optional Grundierung:

➢ 2K-EP-Zinkstaub Primer	Interzinc 52	50 µm
alternativ		
➢ 2K-EP-Holding Primer	Intergard 269	60 µm
➢ 2K-EP Decklack	Interzone 954	450µm

6. Tankinnenbeschichtung

- Vorreinigung durch Hochdruckwasserwäsche (optional)
- Strahlentrostung zum Standard Sa 2 ½ grit medium

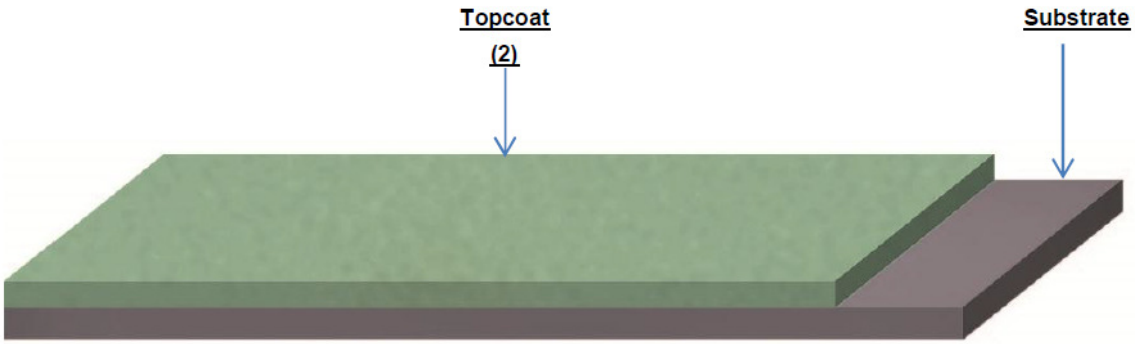
- 2K-EP Phenolharz Interline 984 500µm
  (oder nach Vorgabe)



7. Tankinnenbeschichtung ableitfähig

- Vorreinigung durch Hochdruckwasserwäsche
- Strahlentrostung zum Standard Sa 2 ½ grit medium

- 2K-EP Phenolharz Interline 984 C - ableitfähig 500µm
  (oder nach Vorgabe)



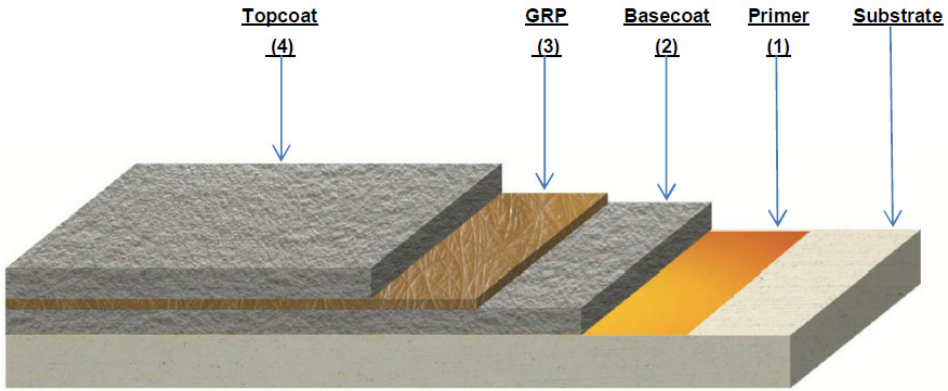
8. Tankinnenbeschichtung armiert

Glasfaser Matte oder Matcote System

Strahlentrostung zum Standard Sa 2 ½ grit medium

➢2K-EP Phenolharz	Interline 984 (C)	ca.400µm
➢2K-EP Phenolharz	Interline 984 (C)	ca.400µm

*Gesamtsystemdicke ist abhängig von den Anforderungen und Substratzustand



AkzoNobel

1. Interline 984 – ein etablierter Standard weltweit

Probleme	Die Lösung
Hohe Temperatur	Temperaturbeständig bis 90°C (194°F)
Projekt / Terminplanung	Voller Schutz mit einer Schicht
Projekt / Terminplanung	Langes Überarbeitungsintervall
Lochkorrosion im Bodenbereich	Verstärkung mit Glasfasern / Fasermatten möglich

Argumente
Zugelassen und geprüft nach zahlreichen Standards weltweit (3rd Party Approvals)
1 und 2 schichtig mit Standard Airless-Anlage
Niedriger m² Preis – exzellente Performance
Eine der universellsten Tankinnenbeschichtungen weltweit

International

AkzoNobel

1. Interline 984C – ableitfähige Variante

Weltweite Erfahrung – Regional angepasst

Ableitfähige Ultra High Solid Epoxy-Phenolic Tankinnenbeschichtung

Erfüllt die Anforderungen des DIBt für Lagerung von brennbaren Flüssigkeiten

Ableitfähig gemäß IEC 60093 und DIN EN 60167

Bei Umgebungstemperatur sind folgende maximale Messwerte zulässig:	
- bis 50 % relative Luftfeuchte:[17]	1 x 10^8 Ohm
- über 50 % bis 70 % relative Luftfeuchte:	1 x 10^7 Ohm
- über 70 % relative Luftfeuchte oder unbekannter Luftfeuchte:	1 x 10^6 Ohm

International

AkzoNobel

3. Interline 984C – Beständigkeiten

Geprüft und zugelassen für die Lagerung folgender Medien

Gruppe Nr.:	Mediengruppe
1 *	– Ottokraftstoffe nach DIN EN 228 mit einem maximalen (Bio-) Ethanolgehalt von 5 Vol.-% nach DIN EN 15376
2	– Flugkraftstoffe
3 *	– Heizöl EL nach DIN 51603-1 – ungebrauchte Verbrennungsmotorenöle – ungebrauchte Kraftfahrzeug-Getriebeöle – Gemische aus aliphatischen und aromatischen Kohlenwasserstoffen mit einem Aromatengehalt von ≤ 20 Gew.-% und einem Flammpunkt > 60 °C
3b *	– Dieselkraftstoffe nach DIN EN 590 mit Zusatz von Biodiesel nach DIN EN 14214 bis zu einem Gesamtgehalt von max. 20 Vol.-%
4 *	– Kohlenwasserstoffe außer Benzol und benzolhaltige Gemische, Rohöle und Kraftstoffe
4b *	– Rohöle bis 90°C
5c *	– Ethanol einschließlich Ethanol nach DIN EN 15376 (unabhängig vom Herstellungsverfahren)
7b *	– Biodiesel nach DIN EN 14214
11	– anorganische Laugen sowie deren alkalisch hydrolisierende, anorganische Salze in wässriger Lösung (pH > 8) bis 20 %, ausgenommen Ammoniaklösungen und oxidierend wirkende Lösungen von Salzen (z. B. Hypochlorit)
--- *	– Ethanolkraftstoff (E 85) nach DIN 51625
--- *	– Ottokraftstoffe (E 10) nach DIN EN 228

International.

Anmerkung: Benzol in Prüfung

AkzoNobel

4. Interline 984C – Umwelt & Gesundheit

- Sehr hohes Festkörpervolumen mit < 1 % Lösemittel
  - schont die Umwelt
- Keine akute Toxizität Kategorie 1, 2 oder 3 gemäß GHS – (kein Totenkopf)

- Kein Nonlyphenol
- Keine kristalline Kieselsäure,
- Keine Schwermetalle

International

7. Interline 984C – Unterstützung bei der Markteinführung

Lining Selection Guide

Kundenspezifische Beständigkeitsliste

Über 5000 Chemikalien für 40 Tankinnenbeschichtungen

International.

AkzoNobel

Chemical Resistance Guide
Interline 984

Company: Shell
Interline 984
Resistance List
Date: 12.05.2016

Chemical Name	Interline 984	
	Notation	Max. Temp
Benzene		50°C
Bioethanol	12	50°C
Crude Oil - Sour, High Sulphur		90°C
Ethanol	12	50°C
Gasoline, <10% methanol		40°C
Jet Fuel A1		50°C
Naphtha, light		50°C
Sodium Hydroxide, > 20%		71°C

International.

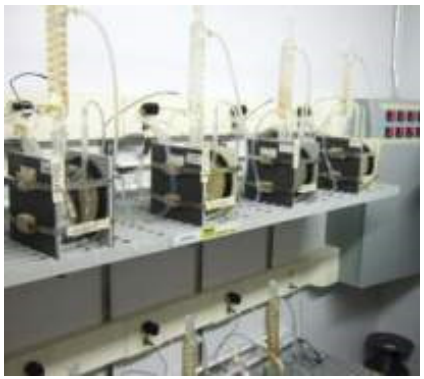
7. Interline 984C – Unterstützung bei der Markteinführung

AkzoNobel

Prüflabor in Newcastle

Viele Jahre Erfahrung in der Prüfung von Tankinnenbeschichtung

- Isotherme Eintauchprüfung
- Cyclische Temperaturprüfungen
- Dauertemperaturprüfungen im Autoklav
- Hochtemperatur Eintauchprüfung in destilliertem Wasser
- Hochtemperatur Cathodic Disbondment



International